



永裕有限公司
YONG YU CO.,LTD.

防火門防煙條系列 INTUMESCENT DOOR SEALS

2026 EDITION

目錄 INDEX

防火門系統材料 (FIRE-RATED DOOR SYSTEMS)

- 防火門防煙條系列 (INTUMESCENT DOOR SEALS)
 - 防火防煙膨脹測試對比 (HOW IT WORKS: BEFORE & AFTER)---P.03
 - 嵌入式遮煙條 (ROUTED/MORTISED INTUMESCENT SEALS) ---- P.04
 - 自粘式防煙膠條 (SELF-ADHESIVE INTUMESCENT SEALS) ----- P.06

技術支援 (TECHNICAL GUIDE)

- 國家防火認證與測試報告 (CERTIFICATES & TEST REPORTS) ----- P.07

全球合作與聯絡我們 / GLOBAL COOPERATION & CONTACT US

- 公司資訊與全球合作 CORPORATE INFORMATION & GLOBAL COOPERATION-P.17

極致防火，始於毫釐之間

ADVANCED INTUMESCENT TECHNOLOGY

遇熱瞬間膨脹，化為堅固隔熱防火牆，死死封鎖烈火與毒煙。



以高溫打火機測驗，模擬膨脹情形



日常狀態下輕薄美觀
不影響門扇日常開合

遇熱迅速啟動
體積高倍率膨脹，完美填補門縫

 成大防火實驗室現場實測：
掃描 QR CODE，親眼見證高效膨脹反應



嵌入式遮煙條 ROUTED/MORTISED INTUMESCENT SEALS



特性：防火等級（遇火膨脹）

材質：PVC（聚氯乙烯塑膠）

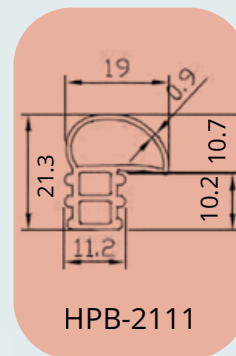
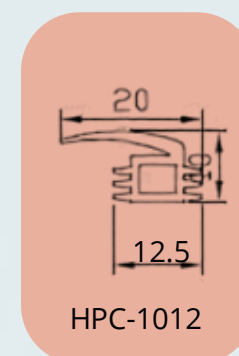
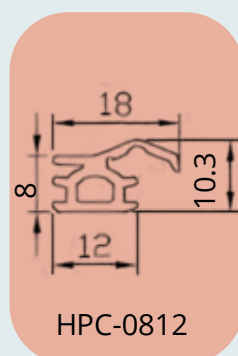
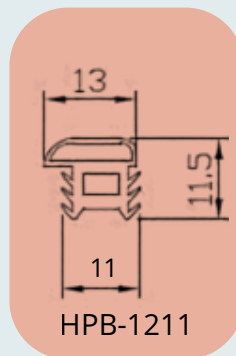
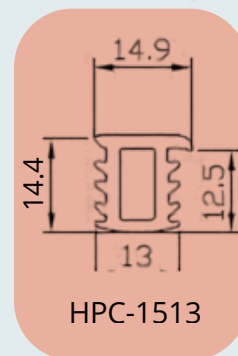
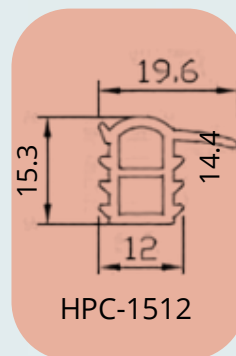
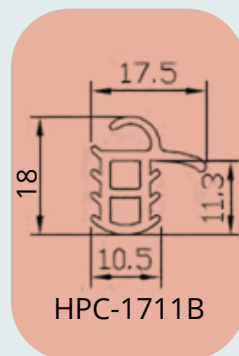
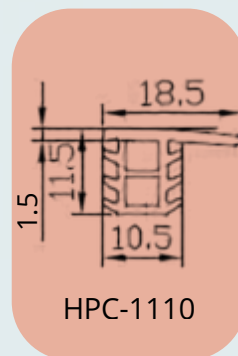
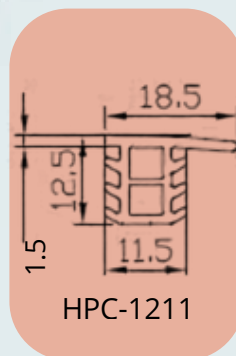
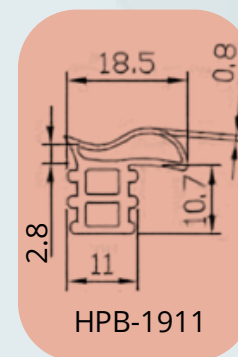
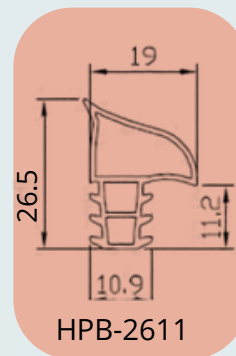
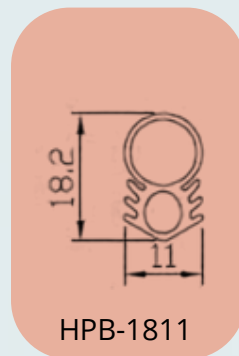
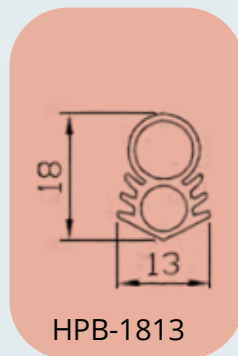
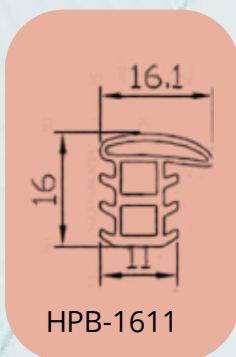
✓ 可配合開模製作

✓ 可客製化LOGO

客製化服務：特殊規格與寬度，永裕有限公司皆可提供客製化裁切與打樣服務，歡迎聯絡業務團隊諮詢。

☎ 聯絡專線：05-2710-110/yongyu83665930@gmail.com

嵌入式遮煙條 ROUTED/MORTISED INTUMESCENT SEALS



✓ 可配合開模製作
✓ 可客製化LOGO

客製化服務：特殊規格與寬度，永裕有限公司皆可提供客製化裁切與打樣服務，歡迎聯絡業務團隊諮詢。

☎ 聯絡專線：05-2710-110/yongyu83665930@gmail.com

自粘式防煙膠條 SELF-ADHESIVE INTUMESCENT SEALS



特性: 防火等級 (遇火膨脹)

材質: PVC (聚氯乙烯塑膠)

雙面膠類: 平膠、泡棉膠

規格:

1mm*10,15,17,18,20,25,30,38,40,43,45,46,48,50,
56,58,60mm

2mm*10,15,18,20,25,30,40,46

3mm*25,35

雙色平板3*20mm,4*10mm, 2.5*25mm



特性: 隔音效果佳

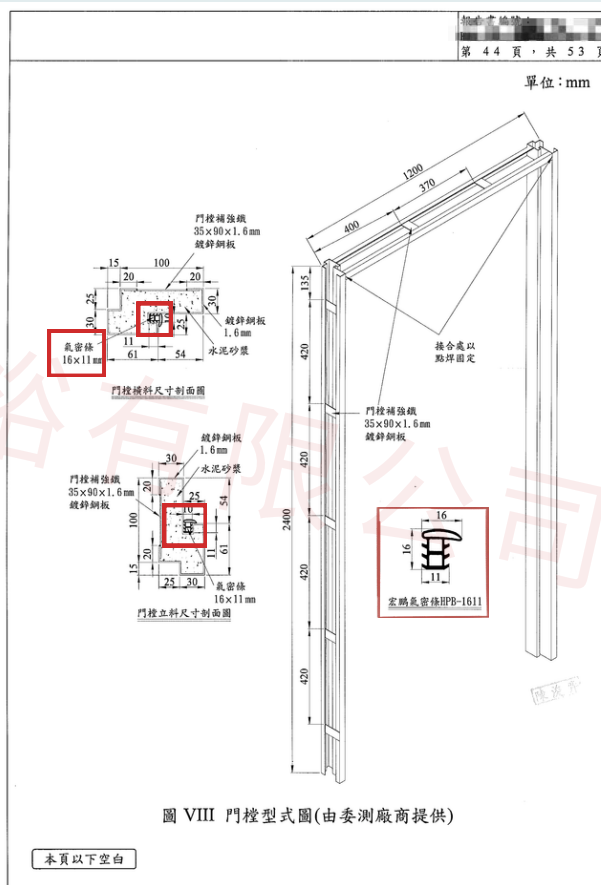
材質: EPDM (三元乙丙橡膠)

配合開模製作、客製專屬商標logo

國家防火認證與測試報告 CERTIFICATES & TEST REPORTS

報告編號: [REDACTED]		
第 4 頁, 共 53 頁		
一、試驗結果綜合判定		
試驗方法	依 CNS11227-1/A3223-1(2016/11/10)「耐火性能試驗法—第1部:門及捲門組件」之加熱試驗	
試驗編號	(加熱鉸鏈側)	(加熱非鉸鏈側)
試驗日期	民國 108 年 07 月 15 日	民國 108 年 07 月 15 日
委託單位	[REDACTED]	
試驗現場見證代表人	[REDACTED]	
試驗尺寸 (mm)	1200(門樑寬度)×2400(門樑高度)×50 mm(門樑厚度)	
支撐構造	柔性支撐	
加熱裝置	高溫門樑耐火加熱爐(無加載)	
加熱爐燃料(高級柴油)	有效加熱開口: 3400 mm(寬)×3200 mm(高)以內	
設定加熱時間	消耗量約 85 公升	消耗量約 85 公升
實際加熱時間	60 分鐘	60 分鐘
試驗條件	未發生棉花墊引燃	符合
	在非爆火面未發生超過 10 秒之持續性火焰	符合
	直徑 6mm 之測隙規未能通過試體深入爐內沿著縫隙移動 150mm	符合
	非爆火面平均溫度增加未超過初始平均溫度 140℃	符合
	非爆火面門樑任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 180℃	符合
	非爆火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 360℃	符合
	未規定	—
	—	—
	—	—
	—	—

本試驗報告書僅對測試件負責, 報告書共 53 頁, 不得任意摘錄



本試驗報告書僅對測試件負責, 報告書共 53 頁, 不得任意摘錄

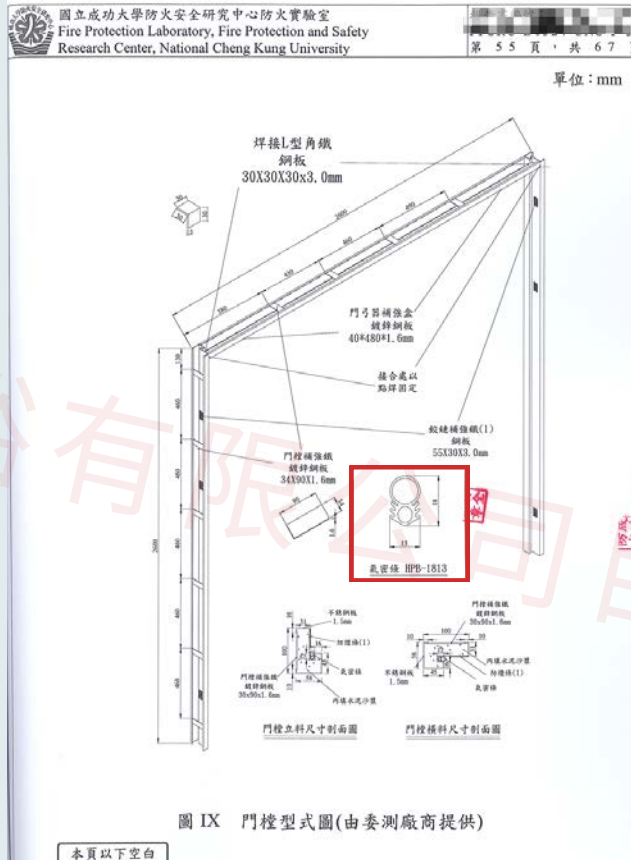
報告編號: [REDACTED]		
第 51 頁, 共 53 頁		
十、試體各構成材料說明		
1.主構成材(實驗室查驗結果)		
①門樑		
部位名稱	使用材料	材質規格
1 橫樑(上門樑)	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚
2 立樑(豎門樑)	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚
3 門樑補強鐵	鍍鋅鋼板	35 × 90 × 1.6 mm
4 氣密條	宏鵬 HPB-1611	16 × 11 mm
②門扇		
部位名稱	使用材料	規格材質
1 面板	鍍鋅鋼板	1.0 mm 厚
2 中心材(1)	珍珠岩複合板	48.0 mm 厚
3 中心材(2)	珍珠岩複合板	40.0 mm 厚
4 骨架(1)	扁管	20 × 40 × 1.4 mm
5 骨架(2)	扁鐵	40 × 3.0 mm
6 層間材(1)	碳酸纖維板	4.0 mm 厚
7 層間材(2)	陶瓷棉	6P × 6.0 mm
8 嵌入式下封邊	鍍鋅鋼板	1.5 mm 厚
9 嵌入式封邊	鍍鋅鋼板	1.0 mm 厚
10 防火玻璃	柏肯(BIRKEN)	200 × 1600 × 28 mm
11 玻璃框	鍍鋅鋼板	1.0 mm 厚
12 防煙條(1)	宏鵬 HPA-024001	40 × 2.0 mm
13 防煙條(2)	宏鵬 HPA-024001	20 × 2.0 mm
14 填縫膠	道康寧 791	300 ml/支
*由委測廠商提供, 非本實驗室之查驗結果		
2.副構成材(實驗室查驗結果)		
部位名稱	使用材料	廠牌、型號及使用量
1 匣式電子鎖	不銹鋼、鋼鐵、塑膠	廠牌: MIWA 型號: MIWA CARDLOCK CASE+ALV2 P 型 +66 型 × 1 組
2 螺絲鉸鏈	不銹鋼、鋼鐵	廠牌: 東鐵/POWER 型號: POWER 214B × 2 組
3 隱藏式門弓器	鋁、鋼鐵	廠牌: 東鐵/POWER 型號: POWER 1505 × 1 組

本試驗報告書僅對測試件負責, 報告書共 53 頁, 不得任意摘錄

國家防火認證與測試報告 CERTIFICATES & TEST REPORTS

國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室 Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety Research Center, National Cheng Kung University			報告編號: [REDACTED]
一、試驗結果綜合判定			第 4 頁, 共 6 7 頁
試驗方法	依 CNS11227-1/A3223-1(2016/11/10)「耐火性能試驗法—第1部:門及捲門組件」之加熱試驗		
試驗編號	[REDACTED] (加熱非鉸鏈側)	[REDACTED] (加熱鉸鏈側)	
試驗日期	民國 109 年 08 月 14 日		
廠牌	[REDACTED]		
試驗現場見證代表人	[REDACTED]		
生產廠場	如驗證登錄證書所述		
試體尺寸(mm)或規格	2600 (門樑寬度) × 2600 (門樑高度) × 50 mm (門扇厚度)		
支撐構造	柔性支撐構造		
試驗條件	高溫門樑耐火加熱爐(無加載)		
	有效加熱開口: 3400 mm (寬) × 3200 mm (高) 以內		
	加熱爐燃料(高級柴油)	消耗量約 78 公升	
	設定加熱時間	60 分鐘	23.64 23.64
試驗結果	實際加熱時間	60 分鐘	23.64 23.64
	遮熱性能	未發生棉花墊引燃	符合
	耐火性能	在非曝火面未發生超過 10 秒之持續性火焰	符合
	耐火性能	測隙規未能通過試體	符合
結果	A 種	非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度 140 °C	符合
		非曝火面門扇任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 180 °C	符合
		非曝火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 360 °C	符合
	B 種	未規定	—

本報告書僅對測試件負責, 惟委託廠商提供之圖面及相關資料, 本實驗室不承擔任何責任。
本報告書封面共 67 頁, 不得任意刪減或作為法律訴訟之依據。



本報告書僅對測試件負責, 惟委託廠商提供之圖面及相關資料, 本實驗室不承擔任何責任。
本報告書封面共 67 頁, 不得任意刪減或作為法律訴訟之依據。

國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室 Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety Research Center, National Cheng Kung University			報告編號: [REDACTED]
十、試體各構成材料說明			第 6 4 頁, 共 6 7 頁
1.主構成材(實驗室查驗結果)			
①門樑			
部位名稱	使用材料	材質規格	備註
1 橫樑(上門樑)	不銹鋼板	1.5 mm 厚	內填水泥砂漿
2 立料(登門樑)	不銹鋼板	1.5 mm 厚	內填水泥砂漿
3 門樑補強鐵	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚	
4 鉸鏈補強鐵(1)	鋼板	3.0 mm 厚	
5 防煙條(1)	宏鵬(HPA-0150)	50 × 1.0 mm	
6 氣密條	宏鵬(HPB-1813)	18 × 13 mm	
7 L型角鐵	鋼板	3.0 mm 厚	
8 門弓器補強金	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚	
②門扇			
部位名稱	使用材料	規格材質	備註
1 面板	不銹鋼板	0.8 mm 厚	
2 中心材(1)	珍珠岩複合板	48.0 mm 厚	*容積密度: 0.25 g/cm³ *含水率: 18.9% *氣含量: 0.032%
3 中心材(2)	珍珠岩複合板	40.0 mm 厚	*容積密度: 0.36 g/cm³ *含水率: 18.1% *氣含量: 0.085%
4 層間材(1)	破酸鋁板	4.0 mm 厚	*氣乾比重: 1.2 *含水率: 12.5% *氣含量: 0.002%
5 層間材(2)	陶瓷棉	6P × 6.0 mm	
6 骨架(1)	扁管	20 × 40 × 1.4 mm	
7 骨架(2)	鋼板	3.0 mm 厚	
8 外封邊	不銹鋼板	1.0 mm 厚	
9 下降條補強鐵	不銹鋼板	1.0 mm 厚	
10 中央門擋條	不銹鋼板	1.5 mm 厚	內填陶瓷棉
11 鉸鏈補強鐵(2)	鋼板	3.0 mm 厚	

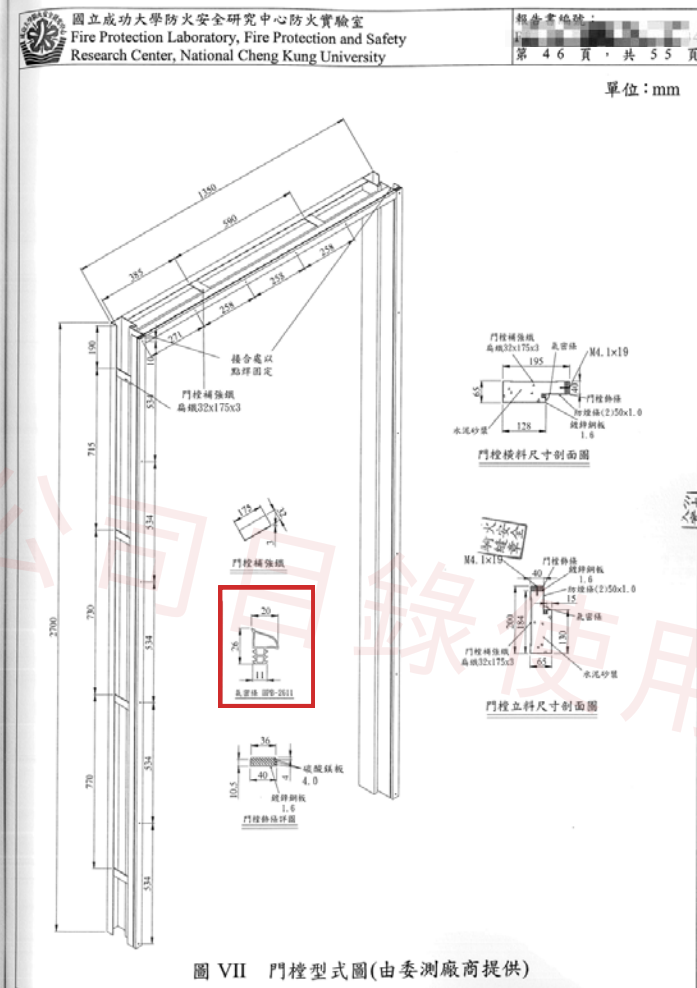
*由委測廠商提供, 非本實驗室之查驗結果。

本報告書僅對測試件負責, 惟委託廠商提供之圖面及相關資料, 本實驗室不承擔任何責任。
本報告書封面共 67 頁, 不得任意刪減或作為法律訴訟之依據。

國家防火認證與測試報告 CERTIFICATES & TEST REPORTS

 國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室 Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety Research Center, National Cheng Kung University		報告書編號: [REDACTED] 第 4 頁, 共 6 5 頁
一、試驗結果綜合判定		
試驗方法	依 CNS11227-1/A3223-1(2016/11/10)「耐火性能試驗法—第 1 部: 門及捲門組件」之加熱試驗	
試體編號	(加熱活動扇在右側)	(加熱活動扇在左側)
試驗日期	民國 109 年 12 月 09 日	民國 109 年 12 月 09 日
廠牌	[REDACTED]	
試驗現場見證代表人	[REDACTED]	
生產廠場	如驗證登錄證書所述	
試體尺寸(mm)或規格	2700 (門樑寬度) × 2700 (門樑高度) × 50 mm (門扇厚度)	
支撐構造	柔性支撐	
加熱裝置	高溫門牆耐火加熱爐(無加載) 有效加熱開口: 3400 mm (寬) × 3200 mm (高) 以內	
試驗條件	加熱燃料(高級柴油)	消耗量約 84 公升
	設定加熱時間	60 分鐘
	實際加熱時間	60 分鐘
試驗結果	遮焰	未發生棉花墊引燃
	耐火性能	在非曝火面未發生超過 10 秒之持續性火焰
	耐火性能	測隙規未能通過試體
	阻熱性能	非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度 140 °C
		非曝火面門扇任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 180 °C
		非曝火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 360 °C
	B 種	未規定

本報告書僅對測試件負責, 惟委託廠商提供之圖面及相關資料, 本實驗室不承擔任何責任, 本報告書封面共 65 頁, 不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

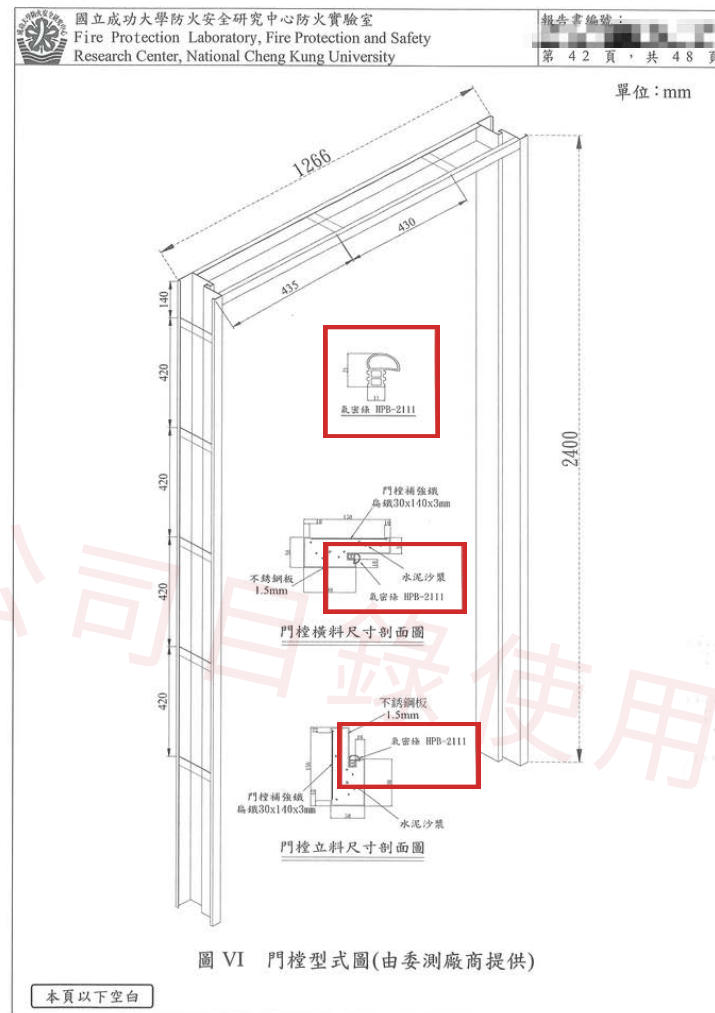


本報告書僅對測試件負責, 惟委託廠商提供之圖面及相關資料, 本實驗室不承擔任何責任, 本報告書封面共 55 頁, 不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

國家防火認證與測試報告 CERTIFICATES & TEST REPORTS

 國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室 Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety Research Center, National Cheng Kung University		報告書編號： 第 4 頁，共 48 頁
一、試驗結果綜合判定		
試驗方法	依 CNS11227-1/A3223-1(2016/11/10)「耐火性能試驗法—第 1 部：門及捲門組件」之加熱試驗	
試體編號	(加熱鉸鏈側)	(加熱非鉸鏈側)
試驗日期	民國 110 年 08 月 02 日	民國 110 年 08 月 02 日
廠牌		
試驗現場見證代表人		
生產廠場	如驗證登錄證書所述	
試體尺寸(mm)或規格	1266 (門樑寬度) × 2400 (門樑高度) × 50 mm (門扇厚度)	
支撐構造	柔性支撐構造	
加熱裝置	高溫門樑耐火加熱爐(無加載) 有效加熱開口：3400 mm (寬) × 3200 mm (高) 以內	
加熱爐燃料(高級柴油)	消耗量約 81 公升	消耗量約 81 公升
設定加熱時間	60 分鐘	60 分鐘
實際加熱時間	60 分鐘	60 分鐘
試驗結果	遮焰性	符合
	在非曝火面未發生超過 10 秒之持續性火焰	符合
	測隙規未能通過試體	符合
	非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度 140 °C	符合
	非曝火面門扇任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 180 °C	符合
	非曝火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 360 °C	符合
	B 種 未規定	—

本報告書僅對測試件負責，惟委託廠商提供之圖面及相關資料，本實驗室不承擔任何責任。
 本報告書合封面共 48 頁，不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。



本報告書僅對測試件負責，惟委託廠商提供之圖面及相關資料，本實驗室不承擔任何責任。
 本報告書合封面共 48 頁，不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

國家防火認證與測試報告 CERTIFICATES & TEST REPORTS

一、試驗結果綜合判定

試驗方法	依 CNS11227-1/A3223-1(2016/11/10)「耐火性能試驗法—第 1 部：門及捲門組件」之加熱試驗	
試驗編號	(加熱非鉸鏈側)	(加熱鉸鏈側)
試驗日期	民國 110 年 12 月 27 日	民國 110 年 12 月 27 日
廠牌		
試驗現場見證代表人		
生產廠場	如驗證登錄證書所述	
試體尺寸(mm)或規格	2700(門樑寬度)×2700(門樑高度)×54 mm(門扇厚度)	
支撐構造	柔性支撐	
試驗條件	加熱裝置	
	高溫門牆耐火加熱爐(無加載)	
	有效加熱開口：3400 mm(寬)×3200 mm(高)以內	
	加熱爐燃料(高級柴油)	
試驗結果	設定加熱時間	
	60 分鐘	60 分鐘
	實際加熱時間	
	60 分鐘	60 分鐘
試驗結果	遮焰性能	
	未發生棉花墊引燃	符合
	在非曝火面未發生超過 10 秒之持續性火焰	符合
	測隙規未能通過試體	符合
試驗結果	阻熱性能	
	非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度 140℃	符合
	非曝火面門扇任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 180℃	符合
	非曝火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 360℃	符合
試驗結果	A 種	
	未規定	—
試驗結果	B 種	
	未規定	—

本報告書僅對測試件負責，惟委託廠商提供之圖面及相關資料，本實驗室不承擔任何責任。

本報告書含封面共 66 頁，不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

十、試體各構成材料說明

1.主構成材(實驗室查驗結果)

①門樑

	部位名稱	使用材料	材質規格	備註
1	橫料(上門樑)	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚	內含水泥砂漿
2	立料(豎門樑)	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚	內含水泥砂漿
3	門樑補強鐵(1)	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚	
4	門樑補強鐵(2)	L 型角鐵	3.0 mm 厚	

②門扇

	部位名稱	使用材料	規格材質	備註
1	面板	鍍鋅鋼板	0.8 mm 厚	
2	中心材(1)	珍珠岩複合板	46.0 mm 厚	容積密度：0.25 g/cm ³ * 含水率：18.3 %* 氣含量：0.077 %*
3	中心材(2)	珍珠岩複合板	40.0 mm 厚	容積密度：0.36 g/cm ³ * 含水率：18.1 %* 氣含量：0.085 %*
4	骨架(1)	扁管	40×20×1.4 mm	
5	層間材(2)	陶質棉	6P×12.5 mm	
6	骨架(2)	扁鐵	38×3.0 mm 厚	
7	層間材(1)	碳酸鋁板	3.0 mm 厚	容積密度：1.16g/cm ³ * 含水率：14.9 %* 氣含量：0.023 %*
8	中央門樑條	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚	
9	內嵌式封邊(1)	鍍鋅鋼板	0.8 mm 厚	
10	玻璃框	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚	
11	防火玻璃(1)	柏肯(BIRKEN)	280×2000×31 mm	
12	防火玻璃(2)	柏肯(BIRKEN)	100×2200×31 mm	
13	防煙條	HP(HPA-015001)	50×1.0 mm	
14	填縫膠	DOWSIL 791	300 ml/支	
15	氣密條	HP(HPB-1813)	18×13 mm	
16	內嵌式封邊(2)	鍍鋅鋼板	0.8 mm 厚	

*由委託廠商提供，非本實驗室之查驗結果。

本報告書僅對測試件負責，惟委託廠商提供之圖面及相關資料，本實驗室不承擔任何責任。

本報告書含封面共 66 頁，不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

國家防火認證與測試報告 CERTIFICATES & TEST REPORTS

國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室 Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety Research Center, National Cheng Kung University		報告編號: [REDACTED] 第 4 頁, 共 7 0 頁																						
一、試驗結果綜合判定																								
試驗方法	依 CNS11227-1/A3223-1(2016/11/10)「耐火性能試驗法—第1部: 門及捲門組件」之加熱試驗																							
試驗編號	(加熱非致熱側)	(加熱致熱側)																						
試驗日期	民國111年07月23日	民國111年07月23日																						
試驗現場見證代表人	[REDACTED]																							
生產廠場	如驗證登錄證書所述																							
試體尺寸(mm)或規格	2600 (門樑寬度) × 2600 (門樑高度) × 50 mm (門扇厚度)																							
支撐構造	柔性支撐																							
試驗條件	加熱裝置: 高溫門樑耐火加熱爐(無加載) 有效加熱開口: 3400 mm (寬) × 3200 mm (高) 以內 加熱爐燃料 (高級柴油): 消耗量約86公升 / 消耗量約83公升 設定加熱時間: 60分鐘 / 60分鐘 實際加熱時間: 60分鐘 / 60分鐘																							
試驗結果	<table border="1"> <tr> <td>遮未發生棉花墊引燃</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>焰在非曝火面未發生超過10秒之持續性火焰</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>測隙規未能通過試體</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度140°C</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>非曝火面門樑任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度180°C</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>非曝火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度360°C</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>B種未規定</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </table>			遮未發生棉花墊引燃	符合	符合	焰在非曝火面未發生超過10秒之持續性火焰	符合	符合	測隙規未能通過試體	符合	符合	非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度140°C	符合	符合	非曝火面門樑任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度180°C	符合	符合	非曝火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度360°C	符合	符合	B種未規定	—	—
遮未發生棉花墊引燃	符合	符合																						
焰在非曝火面未發生超過10秒之持續性火焰	符合	符合																						
測隙規未能通過試體	符合	符合																						
非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度140°C	符合	符合																						
非曝火面門樑任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度180°C	符合	符合																						
非曝火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度360°C	符合	符合																						
B種未規定	—	—																						

本報告書僅對測試件負責, 惟委託廠商提供之圖面及相關資料, 本實驗室不承擔任何責任, 本報告書合封面共70頁, 不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室 Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety Research Center, National Cheng Kung University		報告編號: [REDACTED] 第 4 頁, 共 7 0 頁																						
一、試驗結果綜合判定																								
試驗方法	依 CNS11227-1/A3223-1(2016/11/10)「耐火性能試驗法—第1部: 門及捲門組件」之加熱試驗																							
試驗編號	(加熱致熱側)	(加熱非致熱側)																						
試驗日期	民國114年08月15日	民國114年08月15日																						
試驗現場見證代表人	[REDACTED]																							
生產廠場	如驗證登錄證書所述																							
試體尺寸(mm)或規格	1250(門樑寬度) × 2400(門樑高度) × 50 mm(門扇厚度)																							
支撐構造	柔性支撐																							
試驗條件	加熱裝置: 高溫門樑耐火加熱爐(無加載) 有效加熱開口: 3000 mm (寬) × 3000 mm (高) 以內 加熱爐燃料 (高級柴油): 消耗量約 89 公升 設定加熱時間: 60分鐘 / 60分鐘 實際加熱時間: 60分鐘 / 60分鐘																							
試驗結果	<table border="1"> <tr> <td>遮未發生棉花墊引燃</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>焰在非曝火面未發生超過10秒之持續性火焰</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>測隙規未能通過試體</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度140°C</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>非曝火面門樑任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度180°C</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>非曝火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度360°C</td> <td>符合</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>B種未規定</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </table>			遮未發生棉花墊引燃	符合	符合	焰在非曝火面未發生超過10秒之持續性火焰	符合	符合	測隙規未能通過試體	符合	符合	非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度140°C	符合	符合	非曝火面門樑任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度180°C	符合	符合	非曝火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度360°C	符合	符合	B種未規定	—	—
遮未發生棉花墊引燃	符合	符合																						
焰在非曝火面未發生超過10秒之持續性火焰	符合	符合																						
測隙規未能通過試體	符合	符合																						
非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度140°C	符合	符合																						
非曝火面門樑任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度180°C	符合	符合																						
非曝火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度360°C	符合	符合																						
B種未規定	—	—																						

本報告書僅對測試件負責, 惟委託廠商提供之圖面及相關資料, 本實驗室不承擔任何責任, 本報告書合封面共70頁, 不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室 Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety Research Center, National Cheng Kung University		報告編號: [REDACTED] 第 4 頁, 共 4 9 頁	
十、試體各構成材料說明			
1.主構成材料(實驗室檢驗結果)			
①門樑	部位名稱	使用材料	材質規格
1	橫樑	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚
2	立樑	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚
3	門樑鎖扣	不銹鋼	12 × 3.0 mm
4	氣密條	宏鵬(HPB-1611)	16 × 11 mm
5	防煙條	宏鵬(HPA-014501)	45 × 1.0 mm
②門扇	部位名稱	使用材料	規格材質
1	面板	鍍鋅鋼板	1.0 mm 厚
2	中心材(1)	珍珠岩複合板	48.0 mm 厚
3	中心材(2)	珍珠岩複合板	40.0 mm 厚
4	層間材(1)	吸音棉	4.0 mm
5	層間材(2)	陶瓦磚	6P × 12.5 mm
6	背樑(1)	扁管	40 × 20 × 1.4 mm
7	背樑(2)	扁管	40 × 3.0 mm
8	填縫膠	DOWSIL 791	300 ml/支
9	防煙條	宏鵬(HPA-014501)	45 × 1.0 mm
*由委託廠商提供, 非本實驗室之檢驗結果。			
本頁以下空白			

本報告書僅對測試件負責, 惟委託廠商提供之圖面及相關資料, 本實驗室不承擔任何責任, 本報告書合封面共70頁, 不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

國家防火認證與測試報告 CERTIFICATES & TEST REPORTS

	國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室 Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety Research Center, National Cheng Kung University		報告編號： 第 4 頁，共 4 6 頁	
	一、試驗結果綜合判定			
試驗方法	依 CNS11227-1/A3223-1(2016/11/10)「耐火性能試驗法—第1部：門及捲門組件」之加熱試驗 (加熱非鉸鏈側) (加熱鉸鏈側)			
試驗體編號	民國 111 年 06 月 14 日			
試驗日期	廠牌			
廠牌	試驗現場見證代表人			
試驗現場見證代表人	生產廠場			
生產廠場	如驗證登錄證書所逕			
試驗體尺寸(mm)或規格	1350(門樑寬度)×2600(門樑高度)×50 mm(門扇厚度)			
支撐構造	柔性支撐構造			
加熱裝置	高溫門樑耐火加熱爐(無加載) 有效加熱開口：3400 mm(寬)× 3200 mm(高)以內			
加熱燃料(高級柴油)	消耗量約 99 公升			
設定加熱時間	60 分鐘	60 分鐘		
實際加熱時間	60 分鐘	60 分鐘		
試驗結果	遮焰性能	未發生棉花墊引燃	符合	符合
	阻熱性能	在非曝火面未發生超過 10 秒之持續性火焰	符合	符合
		測隙規未能通過試體	符合	符合
		A 種	非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度 140℃	符合
結果	B 種	非曝火門扇任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 180℃	符合	符合
		非曝火門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 360℃	符合	符合

本試驗報告書僅對測試件負責，惟委託廠商提供之圖面及相關資料，本實驗室不承擔任何責任，本報告書含封面共 46 頁，不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室
Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety
Research Center, National Cheng Kung University

報告書編號：

第 1 3 頁，共 4 6 頁

六、試體相關照片

試驗日期 民國 111 年 06 月 14 日

試體編號 D0749-CNS-F-02-01&-02

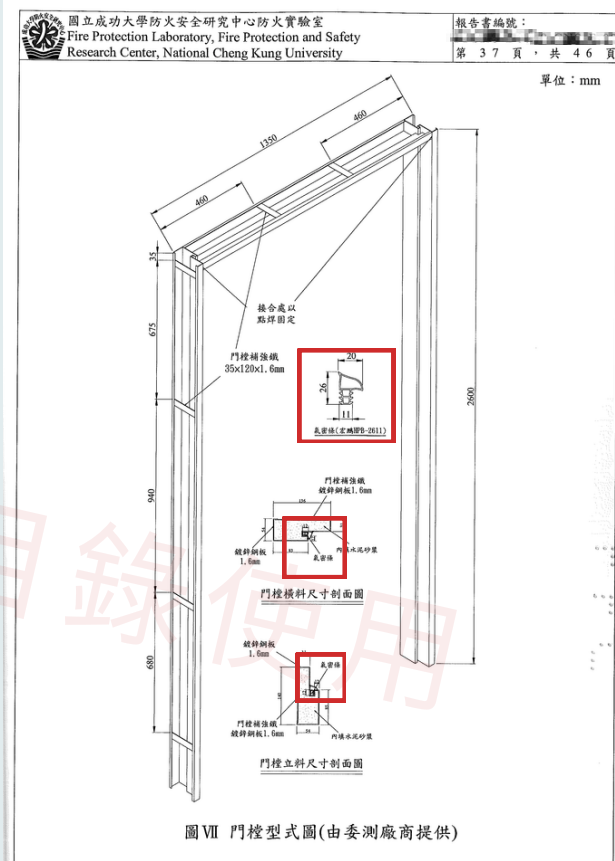
照片 1 加熱前試體曝火面

照片 2 加熱前試體非曝火面

照片 3 加熱後試體曝火面

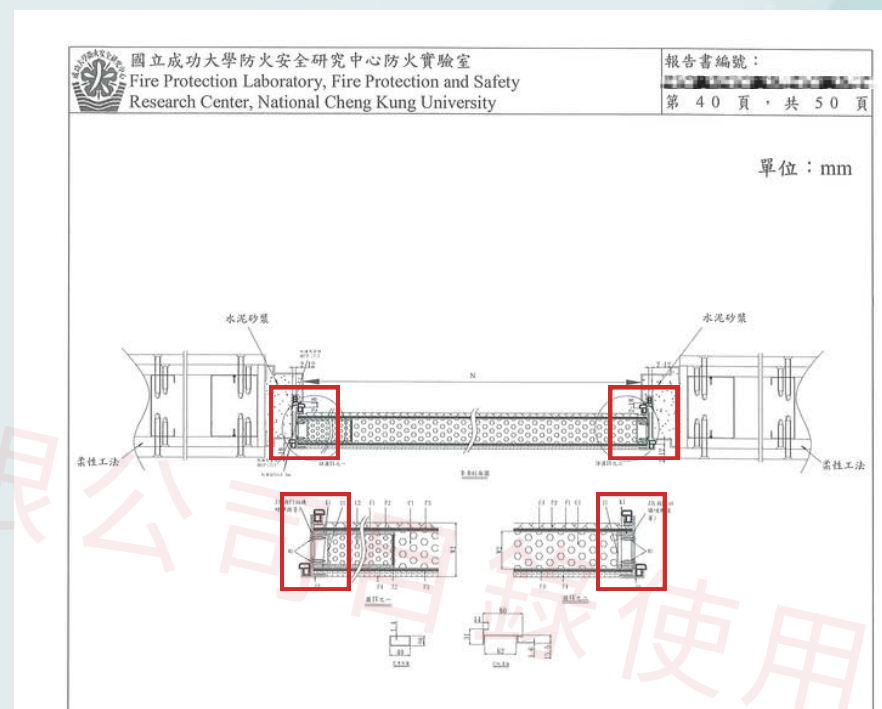
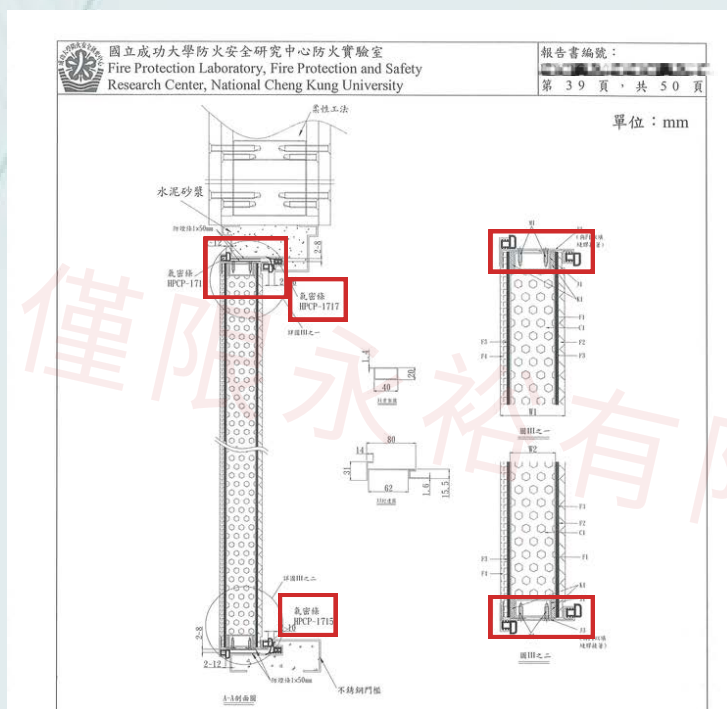
照片 4 加熱後試體非曝火面

本試驗報告書僅對測試件負責，惟委託廠商提供之圖面及相關資料，本實驗室不承擔任何責任。
本報告書含封面共 46 頁，不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。



本試驗報告書僅對測試件負責，惟委託廠商提供之圖面及相關資料，本實驗室不承擔任何責任，
本報告書含封面共 46 頁，不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

國家防火認證與測試報告 CERTIFICATES & TEST REPORTS



國家防火認證與測試報告 CERTIFICATES & TEST REPORTS

 國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室 Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety Research Center, National Cheng Kung University		報告書編號： 第 4 頁，共 49 頁
一、試驗結果綜合判定		
試 驗 方 法	依 CNS11227-1/A3223-1(2016/11/10)「耐火性能試驗法—第 1 部：門及捲門組件」之加熱試驗	
試 體 編 號	(加熱鉸鏈側) (加熱非鉸鏈側)	
試 驗 日 期	民國 114 年 08 月 15 日 民國 114 年 08 月 15 日	
廠 牌		
試驗現場見證代表人		
生 產 廠 場	如驗證登錄證書所述	
試體尺寸 (mm) 或規格	1250(門樑寬度)×2400(門樑高度)×50 mm(門扇厚度)	
支 撐 構 造	柔性支撐	
試驗條件	加熱裝置 高溫門牆耐火加熱爐(無加載) 有效加熱開口：3000 mm (寬) × 3000 mm (高) 以內	
	加熱爐燃料(高級柴油) 消耗量約 89 公升	
	設定加熱時間	60 分鐘 60 分鐘
	實際加熱時間	60 分鐘 60 分鐘
試驗結果	遮焰性能	未發生棉花墊引燃 符合 符合 在非曝火面未發生超過 10 秒之持續性火焰 符合 符合 測隙規未能通過試體 符合 符合
	阻熱性能	非曝火面平均溫度增加未超過初始平均溫度 140℃ 符合
		非曝火面門樑任一點(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 180℃ 符合
	非曝火面門樑或捲門導軌(包含移動式熱電偶)之溫度增加未超過初始平均溫度 360℃ 符合	
	B 種	未規定 —

本報告書僅對測試件負責，惟委託廠商提供之圖面及相關資料，本實驗室不承擔任何責任。
本報告書含封面共 49 頁，不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

 國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室 Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety Research Center, National Cheng Kung University		報告書編號： 第 13 頁，共 49 頁
六、試體相關照片		
試驗日期	民國 114 年 08 月 15 日	試體編號 D0324-CNS-F-63
 		
照片 1 加熱前試體曝火面 照片 2 加熱前試體非曝火面		
 		
照片 3 加熱後試體曝火面 照片 4 加熱後試體非曝火面		

本報告書僅對測試件負責，惟委託廠商提供之圖面及相關資料，本實驗室不承擔任何責任。
本報告書含封面共 49 頁，不得任意摘錄或作為法律訴訟之依據。

國家防火認證與測試報告 CERTIFICATES & TEST REPORTS

	國立成功大學防火安全研究中心防火實驗室 Fire Protection Laboratory, Fire Protection and Safety Research Center, National Cheng Kung University		報告編號: _____ 第 47 頁, 共 49 頁	
	十、試體各構成材料說明			
1.主構成材(實驗室查驗結果)				
◎門栓				
	部位名稱	使用材料	材質規格	備註
1	橫杆	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚	內含水泥砂漿
2	立杆	鍍鋅鋼板	1.6 mm 厚	內含水泥砂漿
3	門栓補強鐵	扁鐵	32 × 3.0 mm	
4	氣密條	宏鵬(HPB-1611)	16 × 11 mm	
5	防煙條	宏鵬(HPA-014501)	45 × 1.0 mm	
◎門扇				
	部位名稱	使用材料	規格材質	備註
1	面板	鍍鋅鋼板	1.0 mm 厚	
2	中心材(1)	珍珠岩複合板	48.0 mm 厚	*容積密度: 0.25 g/cm ³ *含水率: 20.4 % *氮含量: 0 %
*廠牌: HP *製造商: MUK CHI TRADE CO.,LTD				
3	中心材(2)	珍珠岩複合板	40.0 mm 厚	*容積密度: 0.27 g/cm ³ *含水率: 24.6 % *氮含量: 0 %
*廠牌: HP *製造商: MUK CHI TRADE CO.,LTD				
4	層間材(1)	碳酸鋁板	4.0 mm	*容積密度: 0.8 g/cm ³ *含水率: 13.0 % *氮含量: 0.07 %
*廠牌: 瑞瑪特 *製造商: DONGGUAN WANJIANG XIANG XING FIRE PROOF BOARD FACTORY				
5	層間材(2)	陶瓷棉	6P × 12.5 mm	
*廠牌: ISOWOOL *製造商: 東方聯合耐火股份有限公司				
6	骨架(1)	扁管	40 × 20 × 1.4 mm	
7	骨架(2)	扁鐵	40 × 3.0 mm	
8	填縫膠	DOWSIL 791	300 ml / 支	
9	防煙條	宏鵬(HPA-014501)	45 × 1.0 mm	
*由委測廠商提供, 非本實驗室之查驗結果。				
本頁以下空白				

[illegible]

全球合作與聯絡我們 GLOBAL COOPERATION & CONTACT US

攜手卓越，共創安全未來 PARTNER WITH US FOR A SAFER TOMORROW

我們的防火門防煙條系列產品，憑藉優異的阻燃與防煙性能，在台灣市場已深獲信賴。
為了將高規格的消防安全防護推向全球，我們正在積極擴展國際版圖。

台灣市場 (TAIWAN MARKET):

我們在台灣設有**獨家總代理**，全面負責在地的銷售、推廣與客戶服務。

We have an **Exclusive Distributor** in Taiwan managing all local sales, marketing, and services.

國際市場 (GLOBAL MARKET):

我們**誠摯徵求全球各地的銷售代理商**與合作夥伴！無論您是防火門廠、建築材料商或消防工程商，我們都將提供最強大的技術支援與競爭力價格。

We are actively **seeking international distributors**, sales agents, and strategic partners! Whether you are a fire-rated door manufacturer, building material supplier, or fire safety contractor, we offer comprehensive technical support and highly competitive pricing.

期待與您建立長期的戰略合作關係，歡迎隨時與我們聯絡！

We look forward to building a long-term, mutually beneficial partnership with you. Contact us today!



永裕有限公司

YONG YU CO., LTD.



聯絡資訊 (CONTACT INFORMATION)



Official Website / 官方網站: <https://yongyu-mfg.com/>



E-mail / 電子信箱: yongyu83665930@gmail.com



TEL / 聯絡電話: +886-2-2994-6181/+886-5-2710-110



SERVICE HOURS / 服務時間: MON - FRI, 9:00 AM - 6:00 PM (GMT+8)

/ 週一至週五 09:00 - 18:00



ADDRESS/地址: 嘉義市東區保忠三街62巷136號

台灣獨家總代理商



宏鵬精密科技有限公司



聯絡資訊 (CONTACT INFORMATION)



TEL OR WHATSAPP / 聯絡電話: +886-2-2680-8538



SERVICE HOURS / 服務時間: MON - FRI, 9:00 AM - 6:00 PM (GMT+8)

/ 週一至週五 09:00 - 18:00